



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ. ИЗИСКВАНИЯ И УСЛОВИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ КЪМ ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ПРЕДМЕТА НА ПОРЪЧКАТА

А. ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Техническа спецификация за обособена позиция № 4 с предмет: „Доставка на метални щъркобрани за стоманено-решетъчни стълбове за ВЕЛ 20Kv по проект „LIFE BIRDS ON POWER LINES“, LIFE16 NAT/BG/000612“

Характеристика на материала:

С този технически стандарт за материал се определят изискванията за метални щъркобрани, както са показани на чертежа на фигура 3 по-долу, за монтиране на стоманено-решетъчни стълбове за въздушни електропроводни линии СрН. Конструкцията на щъркобраните включва монтажна основа и прихванат към нея чрез запресоване поцинкован стоманен проводник с дължина 500 mm, който се разплита и оформя на място като четка, след монтажа на щъркобраните върху стълбовете. Монтажната основа се изработва чрез заваряване на горещовалцувани листове (планки) и безшевни стоманени тръби от нелегирана конструкционна стомана.

Монтажните основи на щъркобраните се защитават от корозия чрез грундиращо и горно лаковобояджийски покрития, след прихващането на стоманения проводник.

Използване:

Металните щъркобрани се монтират върху едноколонни стоманорешетъчни стълбове с болтово-заваръчна конструкция за една и две тройки проводници за въздушни електропроводни линии с номинално напрежение 20 kV и възпрепятстват кацането на щъркелите на определени места върху стълбовете.

Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи:

Металните щъркобрани трябва да бъдат изработени в съответствие с изискванията на тази техническа спецификация, съгласно чертежа на фиг. 3 и на посочените по-долу стандарти или еквиваленти, включително на техните валидни изменения и допълнения:

БДС EN 10025-1:2005 „Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани. Част 1: Общи технически условия на доставка“ или еквивалентно/и;

БДС EN 10025-2:2005 „Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани. Част 2: Технически условия на доставка за нелегирани конструкционни стомани“ или еквивалентно/и;

БДС 6007:1980 „Тръби стоманени безшевени горещодеформирани. Размери“;

БДС 16750:1988 „Въжета стоманени. Технически изисквания“ или еквивалентно/и;

БДС 3112:1985 „Заваряване. Краища за ръчно електродъгово и газокислородно заваряване. Форма и размери.“ или еквивалентно/и;

БДС 5654:1984 „Заваряване. Краища за заваряване на стомани в защитна среда от въглероден двуокис. Форма и размери.“ или еквивалентно/и.

1. Изисквания към документацията и изпитванията

№ по ред	Наименование
1.1	Точно обозначение на типа, производителя и страната на произход (производство)
1.2	Кратко техническо описание, гарантирани параметри, чертежи с размери, тегло и др.
1.3	Оригинал на декларации за произхода на използваните материали с посочени данни за производителите.
1.4	Декларация за съответствие на изпълнението на щъркобраните с изискванията на изброените по-горе стандартизационни документи и на чертежа на фиг. 3.
1.5	Инструкция за монтаж / демонтаж и експлоатация

Забележка: Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. Техническите документи или сертификати могат да бъдат и само на английски език.

2. Технически данни

2.1. Параметри на електрическата разпределителна мрежа СрН

№ по ред	Параметър	Стойност
2.1.1	Номинално напрежение	20 kV
2.1.2	Максимално работно напрежение	24 kV
2.1.3	Номинална честота	50 Hz
2.1.4	Брой на фазите	3
2.1.5	Начин на заземяване на звездния център	- през активно съпротивление; - изолирана неутрала;



- през дъгогасяща бобина.

2.2 Характеристика на работната среда и място на монтиране

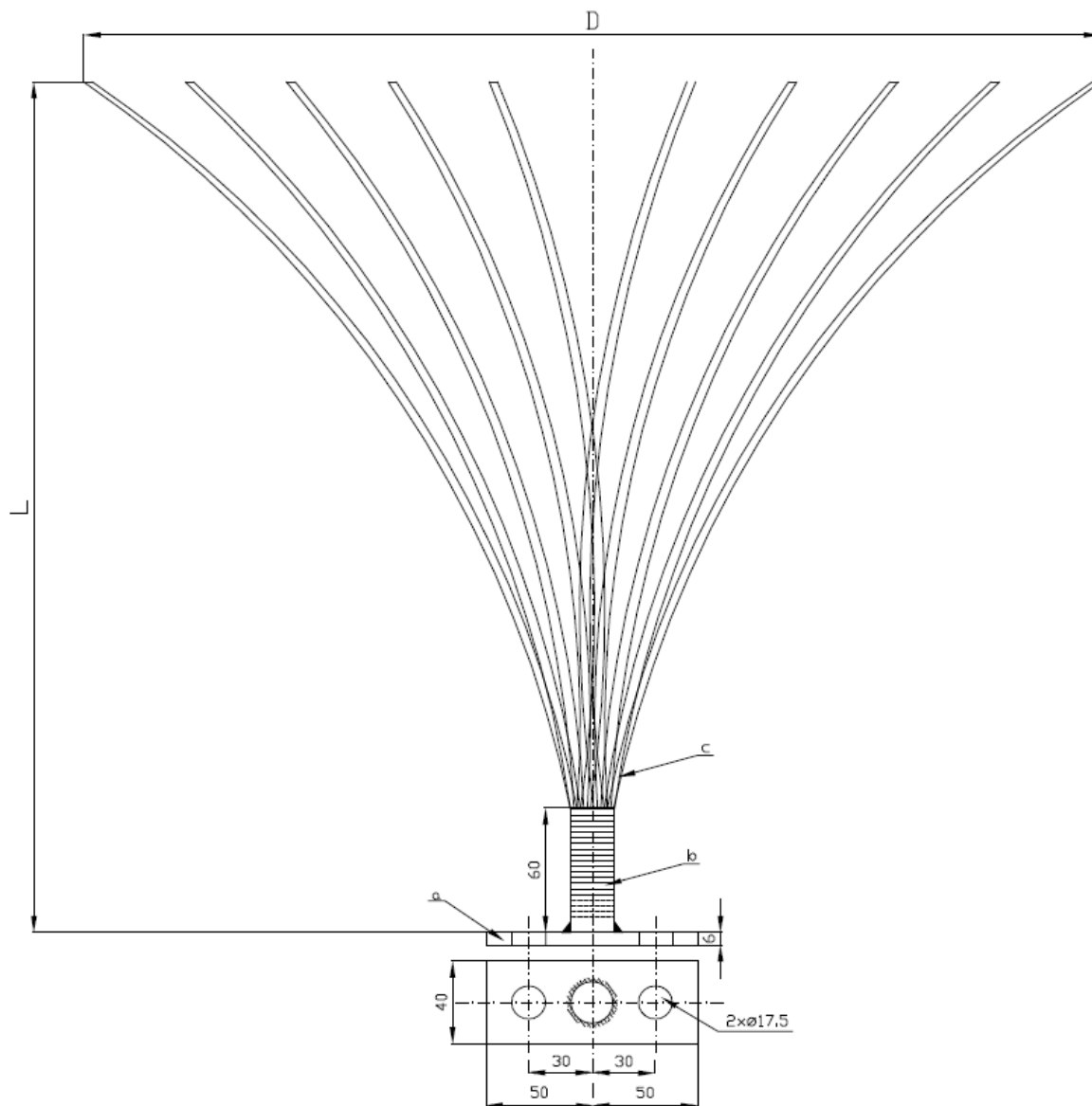
№ по ред	Характеристика	Стойност
2.2.1	Максимална температура на околната среда	+ 40 °C
2.2.2	Минимална температура на околната среда	- 25 °C
2.2.3	Относителна влажност	До 100%
2.2.4	Надморска височина	До 2000 m

3. Технически характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване
3.1	Конструкция, размери и гранични отклонения	а) Съгласно фиг. 3 по-долу.
		б) Монтажната основа трябва да бъде изработена чрез заваряване на стоманена тръба $\varnothing 20/2,5$ mm към планка с размери 40x100x6 mm.
		в) Към монтажната основа се присъединява стоманен проводник чрез равномерно запресоване на тръбата в рамките на нейната дължина.
		г) На детайл „а“ (съгласно чертежа на фиг. 3 по-долу) са разпробити два отвора $\varnothing 17,5$ mm за присъединяване (монтаж) на щъркобраните към конзолите на стоманено-решетъчните стълбове за ВЕЛ 20kV.
		д) Отклоненията на размерите на детайлите не трябва да бъдат по-големи от ± 1 mm.
3.2	Материали	-
3.2a	Тръба	Горещовалцувана безшевна стоманена тръба съгласно БДС 6007 или еквивалентно/и
3.2b	Стомана	Нелегирана конструкционна стомана марка S235JR съгласно БДС EN 10025-2 или еквивалентно/и
3.2c	Проводник	Поцинковано стоманено мълниезащитно въже тип С-70 съгласно БДС 16750 или еквивалентно/и
3.3	Заваряване	а) Детайли „а“ и „б“ (фиг. 3) се свързват с плътен заваръчен шев по цялата дължина на контакта.
		б) Заваръчният шев трябва да бъде непрекъснат, равномерен, с правилна форма без пукнатини, изгаряния, шупливост и пръски по него.
3.4	Антикорозионна защита	а) Грундиращо и горно покритие.
		б) Преди нанасянето на грундиращото покритие повърхностите трябва да бъдат грижливо почистени от масла, греси, остатъци от заваръчните работи, ръжди и окалина и други чужди материали.
		в) Експлоатационната дълготрайност на антикорозионните покрития трябва да бъде min 15 години.
3.5	Монтаж	Монтажът на металните щъркобрани върху стълбовете се изпълнява с използване на U-болтовете на носителните изолаторни вериги или неръждаема (Cr-Ni) стоманена лента.
3.6	Съхранение и транспорт	Металните щъркобрани се съхраняват и транспортират в условия, които гарантират запазването на антикорозионното им покритие и предпазват от механични повреди.
3.7	Експлоатационна дълготрайност	минимум 30 години
3.8	Гаранционен срок	минимум 12 месеца

4. Метални щъркобрани за стоманено-решетъчни стълбове за ВЕЛ 20kV

№ по ред	Параметър	Изискване
4.1	Размери съгласно фигура 3	-
4.1.1	L (Детайл „с“)	500 mm
4.1.2	D – приблизителна ширина на разплитане на проводника	600 mm (Индикативно)
4.2	Тегло, kg	Да се посочи



Фигура 3 - Метални щъркобрани за стоманено-решетъчни стълбове за ВЕЛ 20kV

Б. ИЗИСКВАНИЯ И УСЛОВИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ КЪМ ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ПРЕДМЕТА НА ПОРЪЧКАТА ЗА ВСЯКА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ

- 1) За възлагане изпълнението на предмета на поръчката Възложителят писмено отправя поръчки, генерирани през SAP, съдържащи най-малко следните данни за стоката: вид на стоката; количество; единична и обща цена; срок и места за доставка.
- 2) Срокът за доставка на стоката е съгласно посочения в конкретния договор, но не повече от 40 календарни дни след получаване на поръчка за количества до 200 броя/комплекта и не повече от 60 календарни дни след получаване на поръчка за количества от 201 до 600 броя/комплекта включително.
- 3) Приемането на заявените и доставените стоки по поръчка се удостоверява с приемно-предавателен протокол, подписан от упълномощените лица от страните по конкретен договор, по ред и начин, описани в него.